

Memoria final de la “Automatización para la recuperación de envases ligeros y biorresiduos de la planta de fracción orgánica y resto de Almagro (Ciudad Real)”. Expediente EI-RES-2018-029

El proyecto de la automatización para la recuperación de envases ligeros y biorresiduos de la planta de fracción orgánica y resto de Almagro (expediente EI-RES-2018-029), pretende:

- La automatización parcial de las actividades manuales de clasificación
- La reubicación y/o remodelación de algunos de los equipos existentes previamente
- La mayor eficiencia en la separación de materiales reciclables o valorizables
- La disminución en el porcentaje de rechazos de planta que se eliminan en el vertedero
- Y poder tratar hasta 15.000 t/año de biorresiduos de forma diferenciada de la fracción resto

Para conseguir estos objetivos se han modificado las instalaciones y equipamientos de la planta a partir del proyecto diseñado por la ingeniería UXAMA y ejecutado por la empresa STADLER SLU.



Tras la puesta en funcionamiento de las instalaciones durante el mes de mayo y analizar los primeros resultados del mes de junio, que se estiman vayan incrementándose con el paso del tiempo, en especial en lo referente al incremento de la



Castilla-La Mancha

*Una manera
de hacer Europa*

Fondo Europeo de
Desarrollo Regional



Unión Europea

recogida de biorresiduo según se vayan incorporando nuevas rutas de recogida se ve que la capacidad de tratamiento de fracción orgánica y resto ha pasado de las 55.117 t del año 2017 a las 132.000 t previsibles para el año 2021 (valor 12 meses), incrementándose el porcentaje del reciclado del 2,09 % al 3,58 %, y si se tiene en cuenta los biorresiduos al 4,25%, porcentajes que se irán incrementando en el futuro con la mayor recuperación de materiales en la planta y sobre todo con la incorporación de nuevas rutas de recogida de biorresiduo.

Los biorresiduos recogidos separadamente son tratados de forma diferenciada de la fracción resto desde el momento de su almacenamiento ya que se almacenan en el troje construido a tal efecto donde descargan los camiones que llevan biorresiduo separado previamente por tipo de contenedor.



El tratamiento del biorresiduo en planta de reciclaje se realiza en horarios diferentes y se trata en túneles de compostaje diferentes a los del material estabilizado. Durante el proceso de maduración el área reservada para el biorresiduo fermentado, ya convertido en compost fresco, está diferenciada y las hileras son diferentes. Del mismo modo tanto en su tratamiento en la planta de afino como su almacenamiento como producto terminado, el compost, es completamente diferenciado del bioestabilizado.

Respecto a la cantidad anual prevista de tratamiento de fracción resto, la instalación de la nueva planta permite el tratamiento de todos los residuos generados por los casi cuatrocientos mil ciudadanos y hasta 15.000 toneladas de biorresiduos.



Para sensibilizar y educar medioambientalmente a la población se ha realizado un video que se encuentra en la página web www.rsuciudadreal.es al que se puede acceder mediante el código QR que se ha distribuido tanto en formato imán para las neveras como en folleto en papel en las viviendas afectadas por el nuevo servicio de recogida de biorresiduo.

